



INTRODUCCIÓN

Producto prefabricado autoportante de hormigón armado con fibra de vidrio, con grueso dependiente del proyecto (1-1,5 cm), compuesto por base de cemento de resistencia 42, 5 N/mm², arena de sílice y con contenido de Cuarzo (SiO₂) superior al 96 % del peso de la arena y con un grueso máximo de 1,6mm del 100%, más fibra de vidrio resistente a los álcalis con forma de filamentos con contenido mínimo de Zirconio del 15% con una resistencia a tracción del filamento de 3.500 Mpa.

Alta resistencia a tracción y flexión, debido a las características de la fibra de vidrio.

Alta resistencia al impacto, por la absorción de las fibras de vidrio.

Incombustible, por la composición de sus elementos M-0.

Alta resistencia a los elementos corrosivos y atmosféricos.

Gran impermeabilidad.

Ventajas : Transporte

Estructura y cimientos.

Maquinaria de instalación.

Anclajes y montaje

HOJA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS, MECÁNICAS, FÍSICAS Y QUÍMICAS (A 28 DIAS)

Fibra Cem-Fil (%en peso)	5
Flexión	
Módulo de rotura	20-30 MPa
Límite elástico	7-11 MPa
Tracción	
Módulo de rotura	8-11 MPa
Límite elástico	5-7 MPa
Resistencia al esfuerzo	
Resistencia inter-laminar	3-5 MPa
Resistencia en el plano	8-11 MPa
Resistencia a la compresión	50-80 MPa
Resistencia al impacto	10-25 KJ/m ²
Módulo de elasticidad	10-20 GPa
Deformación a rotura	0,6-1,2 %
Densidad del material	1,9-2,1 T/m ³
Retracción irreversible	0,05%
Retracción final	0,2%
Coefficiente de dilatación térmica	10-20·10 ⁻⁶ mm / °C
Coefficiente de conductividad térmica	0,5-1 W/m°C
Resistencia química	Muy buena
Resistencia a los sulfatos	Cemento especial
Ambiente Marino	No afecta propiedades mecánicas
Ambiente congelación	Sin cambios
Permeabilidad al agua	<1,3
Luz ultravioletada	No afecta
Acústica lámina 10mm	30 dB
Acústica sándwich 10 cm	47 dB
Aislamiento térmico lámina 10mm	5,3 W/m °C
Aislamiento térmico sándwich	0,4 W/m °C
Límite de proporcionalidad	>7 MPa
Módulo de rotura	>15MPa